

SL...CNC

Koncepce tohoto svářecího stroje nabízí pro každého výrobce z plastových desek, optimální podmínky mezi pořizovacími náklady a dosaženým efektem úspory nákladů , kvality a časové úspory.
Toho lze dosáhnout se stroji typu SL....CNC, SL....M SLV....CNC .

Pomocí solidní a především robustní základní konstrukci a hydraulickému pohonu stroje (není nutné připojení na tlakový vzduch) jsou svařitelné termoplastické umělé hmoty, jako např. PE-HD, PP-H, PP-B, PP-R, PVDF a také PP-S v tloušťce desek od 3-50mm , každá podle svého svářecího faktoru , ale i HDPE-500 (do 20mm tloušťky desky) PVC-U, PVC-RI (do 30mm tloušťky desky)

Také lze stočit a svařit válec od průměru 350mm .

Automatické otvírání podpěrných čepů umožní vyjmutí uzavřených svařených dílů ze strany stroje, vždy po skončení svářecího procesu.

Všechny stroje jsou vybaveny srovnávacím dorazem pro založení desek a paralelním vedením upínacích hranolů.

		SL 3000 CNC	SL 3000 Plus	SLV 3000 Plus	SL 4000 M	SL 4000 CNC
max. pracovní šíře [mm]		3000	3000	3000	4000	4000
max. tloušťka desek [mm]	PE, PP	30	50	50 h/ 30 v	25	25
	PVC	8	25	25 h/ 25 v	8	8
Připojovací napětí [V]		400	400	400	400	400
Příkon [kW]		10,4	10,41	10,4	15,5	15,5
Rozměr dxšxv [cm]		450x120x180	450x120x180	450x120x180	570x120x180	570x120x180
Hmotnost stroje [kg]		1900	1900	1900	2800	2800
Ovládání		CNC	CNC	CNC	manuální	CNC
h horizontální v vertikální						

